



Especificaciones técnicas	Modelo SF - V 1	Modelo SF - V 2
CAPACIDAD DE CARGA	14 m ³	25 m ³
PESO	3.820 kg.	8.800 kg.
POTENCIA MÍNIMA REQUERIDA	90 HP (*)	140 HP
ANCHO TOTAL CON ACARREADOR EN POSICIÓN	2.800 mm.	3.100 mm.
LARGO TOTAL	5.300 mm.	8.300 mm.
ALTO TOTAL	3.070 mm.	3.070 mm.
ACCIONAMIENTO	Barra cardánica caja reductora epicicloidal.	Barra cardánica con doble caja reductora epicicloidal.
EJE DE RUEDA	1	1
VELOCIDAD DE TOMA FUERZA	540 RPM	540 RPM
VELOCIDAD SINFIN VERTICAL	33 RPM Opcional caja reductora de velocidad: Alta 33 RPM Baja 18 RPM	33 RPM Caja reductora de velocidad: Alta 33 RPM Baja 18 RPM
SISTEMA DESMENUZADO Y MEZCLADO	1 Sinfín vertical con cuchillas de corte templadas y revenidas.	2 Sinfines verticales con cuchillas de corte templadas y revenidas.
TIEMPO DESMENUZADO Y MEZCLADO	10 minutos aproximadamente. Acorde a la ración.	10 minutos aproximadamente. Acorde a la ración.
RODADO	Cubiertas de alta flotación 550 - 45 - 22,50 (16 Telas)	19:5 - L - 24 (16 Telas)
SISTEMA DE SEGURIDAD	Perno fusible en barra de mando.	Perno fusible en barra de mando.
SISTEMA DE DESCARGA	Batea tipo acarreador con barra, motor hidráulico y variador de velocidad. Cuchilla y batea accionada por cilindro hidráulico.	Batea tipo acarreador con barra, motor hidráulico y variador de velocidad. Cuchilla y batea accionada por cilindro hidráulico.
TIEMPO DE DESCARGA	Regulable	Regulable
SISTEMA DE PESAJE	Equipado de serie con balanza electrónica programable y alarma sonora.	Equipado de serie con balanza electrónica programable y alarma sonora.

* La potencia mínima absorbida dependerá de la ración.